

**16-21 août**

**— Vendredi 16 août —**

15 h - Gala "Mosaïque du monde" : [Guadeloupe](#), [Sri Lanka](#), [Colombie](#) ;  
*Centre culturel Avel-Dro, 14 euros ou 10 euros.*

18 h à 23 h - Marché artisanal nocturne ;  
*Village du festival, gratuit.*

18 h à 21 h - Apéro-concert du Mondial'Off [Los Uros](#) (Pérou) et [RaïZ Trio](#) ;  
*Village du festival, gratuit. Restauration sur place.*

21 h 30 - [Yvan Le Bolloc'h](#) et "[Ma Guitare s'appelle Reviens](#)" ;  
*Espace Jules Ferry, 15 euros ou 10 euros, frais de location non inclus.*

**— Samedi 17 août —**

À partir de 10 h - Marché artisanal ;  
*Village du festival, gratuit.*

11 h - Apéro-Découverte : [Colombie](#) ;  
*Village du festival, gratuit.*

14 h 30 à 16 h - Stage de danse bretonne avec [M'Duo](#) ;  
*Village du festival, gratuit.*

15 h à 18 h - Marché du terroir ;  
*En collaboration avec l'Office du tourisme. Village du festival, gratuit.*

18 h à 21 h - Scène Découvertes Jeunes Talents : *The skyfe, ADN, One breath* ;  
*Village du festival, gratuit.*

21 h - Gala "Mosaïque du monde" : [Guadeloupe](#), [Sri Lanka](#), [Colombie](#) ;  
*Centre culturel Avel-Dro, 14 euros ou 10 euros.*

21 h 30 - Concert On Air : [Scarecrow](#), [Kalamar Superstar](#) et [Mr Bonz](#) ;  
*Espace Jules Ferry, 2 euros.*

**— Dimanche 18 août —**

À partir de 10 h - Marché artisanal ;  
*Village du festival, gratuit.*

10 h - Messe œcuménique de la paix ;  
*Église Saint Demet.*

11 h - Animation : les [cercles et bagadoù de Bretagne](#) ;  
*Centre-bourg, gratuit.*

12 h - Déjeuner concert : "Gobe la lune" ;  
*Village du festival, entrée gratuite.*

13 h 30 - Défilé des nations : tous les ensembles folkloriques ;  
*Dans les rues du bourg, 3 euros.*

15 h - Panorama 2013 : tous les ensembles folkloriques ;  
*Espace Jules Ferry, 7 euros.*

15 h 30 - Stage de danse bretonne, Tristan Gloaguen, Gaël Le Fur (saxophone-bombarde) et le cercle de Plovan ; *Village du festival, gratuit.*

18 h - Triomphe des sonneurs : tous les ensembles folkloriques ;  
*Dans les rues du bourg, gratuit.*

19 h à 21 h - Fest deiz avec Gloaguen - Le Fur (saxophone-bombarde) et Koulmig ha Guylaine (chant) ;  
*Village du festival, gratuit.*

21 h 30 - Concert [Zebra et Bagad Karaez](#) , suivi d'un fest noz animé par [Yannick Martin et Tangi Josset](#) ;  
*Espace Jules Ferry, 10 euros, frais de location non inclus.*

— Lundi 19 août —

11 h - Apéro-découverte : [Sri Lanka](#) ;  
*Village du festival, gratuit.*

À partir à 18 h - Soirée irlandaise : [Outside Duo](#), [Clan d'Oiche](#), [KLO Trio](#) ;  
*Village du festival, gratuit. Restauration sur place.*

21 h - Gala "Mosaïque du monde" : [Égypte](#), [Espagne](#), [Russie](#) ;  
Centre culturel Avel-Dro, 14 euros ou 10 euros.

— Mardi 20 août —

11 h - Apéro-Découverte : [Espagne](#) ;  
*Village du festival, gratuit.*

14 h 30 - Concours de Galoche - La Trinité ;  
*Inscription sur place.*

15 h 30 - Spectacle Jeune Public [Batus'ados](#) ;  
*Village du festival, gratuit.*

15 h - Gala "Mosaïque du monde" : [Egypte](#), [Espagne](#), [Russie](#) ;  
*Centre culturel Avel-Dro, 14 euros ou 10 euros.*

19 h - Soirée antillaise : [Karaibes Boss](#), [Les Balisiers de Basse-Terre](#), [Batuc'ados](#) ;  
*Dîner-spectacle. Village du festival, entrée gratuite.*

— Mercredi 21 août —

11 h - Apéro-Découverte : Égypte ;  
*Village du festival, gratuit.*

15 h - Concert [Chœur d'Omsk](#) (Russie) et [Los Uros](#) (Pérou) ;  
*Église Saint Demet, 12 euros ou 9 euros.*

18 h - Apéro-concert du Mondial'Off : [Tadalat](#) (Mali) ;  
*Village du festival, gratuit.*

21 h - Soirée de clôture : spectacle avec tous les groupes internationaux puis feu d'artifice ;  
*Espace Jules Ferry, 12 euros.*

○○